

Soluciones para un control adecuado de la cadena agroalimentaria.

Desde la plantación hasta las etapas finales de almacenamiento, transporte y distribución, descubra las ventajas de incorporar tecnologías de identificación y localización como forma de incrementar su rentabilidad.



Objetivos:

- Garantizar la seguridad alimentaria y mejorar los niveles de calidad de producto al consumidor final.
- Permitir el acceso a mercados y grandes superficies que exigen certificaciones de todo el proceso productivo.
- Mejorar la eficiencia de los procesos productivos, desde las etapas iniciales hasta el consumo final (siembra, cosecha, embalaje, transporte, etc.).
- Brindar información en tiempo real para diferentes áreas de la empresa (operaciones, comercial, administrativa, etc.).
- Eliminar errores frecuentes por intervención humana.
- Disminución del tiempo de procesamiento en alimentos perecederos.

Las ventajas de incorporar tecnologías de identificación y localización a las cadenas productivas de agroalimentos son cada vez más numerosas. Permiten mejorar la eficiencia y seguridad en las etapas iniciales, como por ejemplo la plantación y cosecha de alimentos, hasta las etapas industriales, almacenamiento, transporte y distribución.

La implementación de este tipo de tecnologías permite la gestión de todo el proceso, registrando operarios, productividad, zona de cosecha, fecha y hora, e incluso variables medioambientales.

Toda esta información procesada e integrada con los sistemas de información existentes garantiza los niveles de seguridad y calidad requeridos por el mercado, y además permite operar eficientemente los diferentes procesos en las cadenas agroalimentarias.

El tiempo total de procesamiento disminuye al contar con información confiable y en tiempo real. Como consecuencia mejora la capacidad de procesamiento sin aumentar los recursos existentes y aumenta la eficiencia de los diferentes procesos.



El intercambio de información confiable y normalizada a lo largo de la cadena de suministros reduce el costo y el tiempo desde el fabricante al consumidor.

En la actualidad muchas empresas utilizan métodos manuales, basados en papel, para el registro y control de sus operaciones. Algunas han implementado métodos tradicionales como código de barras, sin embargo este tipo de sistemas no tiene la capacidad de registro de datos como otras tecnologías, y tampoco soporta ciertas condiciones ambientales en las líneas de elaboración y transporte del producto (humedad, temperatura, manipulación, etc.).

Entre estas tecnologías se encuentran: RFID (identificación por radiofrecuencia), RTLS (Real Time Location System), sistemas de procesamiento de imágenes, sistemas de voz, etc.

Algunas aplicaciones posibles:

- Sistemas de trazabilidad y programas de certificación para exportación.
- Control de Calidad. Monitoreo de cadena de frío. Detección y registro automático de otras variables (variación de temperatura, humedad, etc.).
- Información en tiempo real para control de inventarios y estado del producto: cosecha, almacenamiento, procesamiento industrial, centros de distribución y transporte.
- Seguridad alimentaria, controlando insumos, procesos y personas involucradas “desde el campo hasta la góndola”.
- Mejorar la eficiencia en procesos productivos (ej.: control de horas, calidad y productividad en cosecha de alimentos).
- Utilización de la norma EPC Global para la integración a la cadena de suministros.